

तेल शोधक इकाई शीतलन (Cooling) टावर में आग और विस्फोट

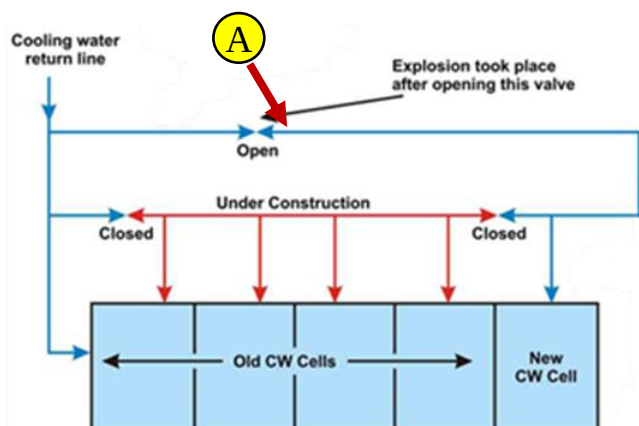
अक्टूबर 2025



चित्र 1. शीतलन टावर में आग

अगस्त 2018 में, भारत देश के तेल शोधक कारखाने को एक शीतलन टावर भाग (Cell) को पुनः स्थापित किया जा रहा था। पहली बार जब टावर के एक भाग में प्रोसेस पानी को लिया गया, हल्के हाइड्रोकार्बन द्रव्य और वाष्प की एक बहुत बड़ी मात्रा का उत्सर्जन हुआ। इस में संभवतः गरम पानी से आग लग गई। 29 लोगों की इस घटना में मृत्यु हो गई और काफी अधिक लोग घायल भी हो गए।

जांचकर्ताओं ने यह निष्कर्ष निकाला कि, शीतलन टावर पाइपिंग में स्त्राव होते हुए एक्सचेंजर (exchanger) में से एक उच्च स्थान पर ज्वलनशील हाइड्रोकार्बन एकत्रित हो गया। जब तक शीतलन टावर को स्थापित करने के लिए खोला नहीं गया, तब तक पाइपिंग के एक भाग में वाल्व 'ए' (A) (चित्र 2) तक कोई प्रवाह नहीं था। स्त्राव होते हुए एक्सचेंजर से ज्वलनशील सामग्री का टावर प्रवेश कर गया। टावर के आसपास ज्वलनशील पदार्थ का बादल बन गया और उस में आग लग गई। बहुत से घायल लोग ठेकेदार के कर्म थे, जो उस समय क्षेत्र में काम कर रहे थे। नए उपकरणों को स्थापित करते समय कंपनी के विनियमों का पालन नहीं किया गया।



चित्र 2. शीतलन पानी की पाइप दर्शाता हुआ चित्र

स्रोत : ओ आई एस डी समाचार पत्र खण्ड 2

क्या आप जानते हैं ?

- अधिकतर हाइड्रोकार्बन पानी से हल्के (lighter) है और ऊंचे बिन्दुओं पर ये एकत्रित हो सकते हैं।
- शेल और ट्यूब एक्सचेंजर की पाइप से बहुत पतली दीवार (मोटाई) होती है। थोड़ा सा संक्षरण उनको कमजोर कर सकता है और इस कारण स्त्राव हो सकता है।
- क्योंकि हीट एक्सचेंजर की ट्यूब शेल के अंदर होती है, इस के लिए इनका निरीक्षण करना बहुत कठिन है।
- कुछ सुरक्षा प्रणालियां न होने का कारण या निष्क्रिय होने के कारण और क्षेत्र में अतिरिक्त व्यक्ति काम पर होने से, स्टार्ट अप या पुनः स्थापित करने की गतिविधि से खतरनाक और विस्फोटक स्थिति उत्पन्न हो सकती है।
- शीतलन टावर बहुत से बार लकड़ी और अंदर के संरचना फाइबरग्लास से हुई होती है। आग लगने की स्थिति में, इन समग्रियों पर आग बुझाना कठिन होता है।
- शीतलन टावर को पर्याय निम्न स्तर का जोखिम माना जाता है, क्योंकि इस में "केवल" प्रोसेस पानी है।
- शीतलन टावर के डिजाइन में इस खतरनाक स्थिति से बचने के लिए इन सुरक्षा पहलुओं को सम्मिलित किया जा सकता है, जैसे कि वाष्प पृथक्करण वेंट, गैस मापक सूचक (detector) और स्प्रीनकलर (sprinkler) प्रणाली।

आप क्या कर सकते हैं

- प्रोसेस तरल पदार्थ शीतलन टावर में प्रवेश कर सकते हैं। यह मानना सर्वथा गलत होगा कि, केवल इस में "केवल पानी" है।
- शीतलन टावर की पाइपों में प्रवाह को खोलते या शुरुआत में, पाइपों के अंदर कुछ हो सकता है और इस का स्त्राव हो सकता है।
- स्टार्ट अप के समय, खतरनाक पदार्थों का उत्सर्जन हो सकता है। आस पास काम करने वाले कर्मियों को पहले से ही सचेत करे, ताकि वी कुछ देर के लिए काम बंद कर सकते हैं और उस क्षेत्र में प्रवेश न करे, जब तक कि काम करना सुरक्षित नहीं हो जाता।

जब पानी प्रोसेस तरल पदार्थों से दूषित हो जाता है, तब पानी भी जोखिम भरा हो सकता है