

Przeglądy gotowości operacyjnej (ORR) Czerwiec 2025

Czy wiedziałeś?

- Przywracanie sprzętu do ruchu jest czynnością niebezpieczną, ponieważ wiele układów może nie działać w normalnym trybie lub położeniu. Nawet sprzęt wyłączony przez kilka godzin może stwarzać zagrożenie.
- Przegląd Gotowości Operacyjnej (Operational Readiness Review - ORR) należy przeprowadzić przed uruchomieniem sprzętu, który był nieużywany, nawet jeśli nic nie zostało zmodyfikowane.
- Przegląd Bezpieczeństwa Przed Uruchomieniem (Pre-Start-up Safety Review - PSSR) powinien potwierdzić, że wszystkie elementy są gotowe przed uruchomieniem lub ponownym uruchomieniem nowego lub zmodyfikowanego sprzętu. PSSR musi zapewnić, że modyfikacja została wykonana zgodnie z projektem, lub że wszelkie zmiany zostały sprawdzone przez analizę w ramach Zarządzania Zmianami (MoC) i zostały udokumentowane na rysunkach/schematach.
- Zarówno Przegląd Bezpieczeństwa Przed Uruchomieniem (PSSR), jak i Przegląd Gotowości Operacyjnej (ORR) należy przeprowadzić PRZED wprowadzeniem niebezpiecznych substancji do układu, aby uniknąć problemów, które mogłyby wymagać ponownego czyszczenia układu aby je usunąć.
- Najczęstsze problemy wynikające ze słabych przeglądów PSSR lub ORR to: otwarte drenaże lub linie odpowietrzające, nieprawidłowy kierunek obrotu silnika, urządzenia nadal w trybie obejściowym (bypass), procedury niedopasowane do nowego/zmodyfikowanego sprzętu.
- Podczas uruchamiania dużego systemu może być konieczne przeprowadzenie kilku przeglądów w celu sprawdzenia, czy każda część jest gotowa przed uruchomieniem całego systemu

Co możesz zrobić?

- Poświęć chwilę na sprawdzenie czy każdy element został sprawdzony w ramach przeglądu, przed podpisaniem listy kontrolnej PSSR lub ORR.
- Jeśli na liście kontrolnej PSSR lub ORR brakuje któregoś z elementów, zgłoś to swojemu przełożonemu.
- Postępuj zgodnie z firmowymi procedurami dotyczącymi blokad i odcięć (LOTO - lock-out tag-out) podczas demontażu elementów odcinających.
- Udokumentuj swoje działania w formularzu PSSR i raporcie zmianowym (logbooku), aby inni wiedzieli, co zostało zrobione i kiedy zostało zakończone.



Lokalizacja kołków blokujących



Rysunek 1. Wieszaki sprężynowe

Duża instalacja była ponownie uruchamiana po przeprowadzeniu hydrotestów węzownic przegrzewacza pary w piecu reformingowym. W węzownikach nie wprowadzono żadnych modyfikacji. Zamontowano kołki blokujące na wieszakach sprężynowych wiszącego przegrzewacza, aby odeprzeć dodatkowy ciężar wody podczas testu. Pominęto krok procedury ponownego uruchomienia, polegający na usunięciu kołków, i nie zostały one usunięte przed ponownym uruchomieniem.

W miarę jak nagrzewanie pieca reformingowego kontynuowano, węzownice przegrzewacza nie mogły się rozszerzyć z powodu zablokowanego podparcia sprężynowego. Operator usłyszał nietypowy hałas dochodzący z obszaru węzownicy i zgłosił to.

Operatorzy zatrzymali ponowne uruchomienie, usunęli kołki blokujące i wznowili uruchamianie bez dodatkowych problemów.

W tym przypadku nie było modyfikacji węzownic przegrzewacza, które wymagałyby przeglądu bezpieczeństwa przed uruchomieniem (PSSR), ale przegląd gotowości operacyjnej (ORR) mógł wykryć kołki blokujące przed rozpoczęciem rozruchu.

Przeglądy Gotowości Operacyjnej (ORR) różnią się od Przeglądów Bezpieczeństwa Przed Uruchomieniem (PSSR)