

# Revue de l'État de Préparation Opérationnelle

Juin 2025

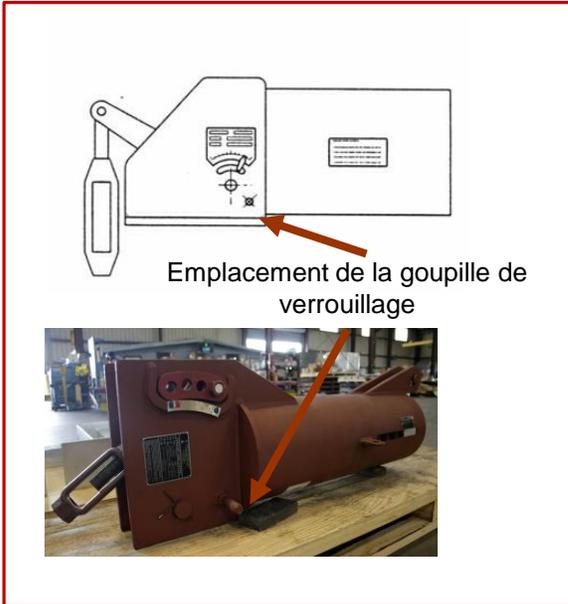


Figure 1. Supports à ressort

Une grande usine redémarrait après des essais hydrostatiques sur les serpentins du surchauffeur de vapeur d'un four de reformage. Aucune modification n'avait été apportée aux serpentins. Des goupilles de verrouillage sur les supports à ressort du surchauffeur suspendu ont été installées pour supporter le poids supplémentaire de l'eau pendant les essais. Une étape de la procédure de redémarrage pour retirer les goupilles a été oubliée et elles n'ont pas été retirées avant le redémarrage du réchauffage.

Alors que le réchauffage du four de reformage se poursuivait, les serpentins du surchauffeur ne pouvaient plus se dilater en raison des supports de ressort verrouillés. Un opérateur a entendu un bruit anormal provenant de la zone du serpent et l'a signalé.

Les opérateurs ont interrompu le redémarrage, retiré les goupilles de verrouillage et repris le redémarrage sans problème supplémentaire.

Vu qu'il n'y a pas eu de modification aux serpentins du surchauffeur qui aurait nécessité une revue de sécurité prédémarrage (RSPD), alors qu'une revue de l'état de préparation opérationnelle (RÉPO) aurait pu permettre de trouver en place les goupilles de verrouillage avant le début du démarrage.

## Le saviez-vous ?

- La remise en service d'équipement est une activité dangereuse car de nombreux systèmes peuvent ne pas être dans leur mode ou position de fonctionnement normal. Même l'équipement qui est hors service depuis quelques heures peut présenter des dangers.
- Une revue de l'état de préparation opérationnelle (RÉPO) doit être effectuée lors du démarrage de l'équipement qui a été inactif, même si rien n'a été modifié.
- Une revue de la sécurité prédémarrage (RSPD) doit permettre de vérifier que tous les systèmes sont prêts avant de démarrer ou de redémarrer de l'équipement nouveau ou modifié. Une RSPD doit s'assurer que la modification a été effectuée conformément à la conception ou que toute modification a été examinée par le processus de gestion des changements et qu'elle est documentée sur des dessins en traits rouges.
- Des RSPD et/ou RÉPO doivent être effectuées AVANT que les matières dangereuses ne soient ajoutées au système pour éviter les problèmes qui pourraient nécessiter un nettoyage à nouveau du système pour résoudre les problèmes.
- Les problèmes les plus fréquents dus à des RSPD ou des RÉPO médiocres sont les suivants : drains ou conduites de purge laissés ouverts, mauvaise rotation de moteur, instruments toujours en mode de contournement, procédures ne correspondant pas à l'équipement nouveau/modifié.
- Lors du démarrage d'un système de grande envergure, plusieurs revues peuvent être nécessaires pour vérifier que chaque partie de l'opération est prête avant de démarrer l'ensemble du système.

## Que pouvez-vous faire ?

- Prenez le temps de vérifier que chaque élément de la liste de vérification de la RSPD ou de la RÉPO est complété avant de la signer.
- S'il manque des éléments sur la liste de vérification de la RSPD ou de la RÉPO, signalez-les à votre superviseur.
- Suivez les procédures de l'entreprise concernant le cadenassage et l'ouverture de conduite lors de l'enlèvement des dispositifs d'isolement.
- Documentez vos actions sur le formulaire de RSPD et le journal de travail de l'unité afin que les autres sachent ce qui a été fait et quand cela a été complété.

## Les Revues de l'État de Préparation Opérationnelle diffèrent des revues de RSPD