

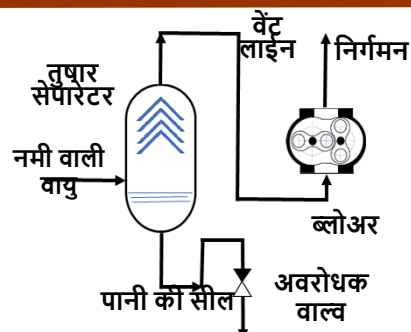
खतरनाक परिस्थितियों के छुपे हुये अनुक्रम

अप्रैल 2020

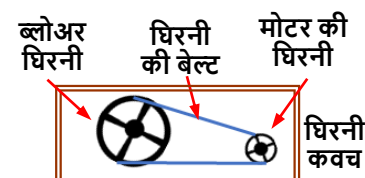
एक सन्यंत्र शट डाउन के बाद पुनः चालू किया जा रहा था। तुषार पृथक्कारक (mist separator) के वेंट लाइन (चित्र 1) के ऊपर लगी दुहरे लोब ब्लोअर (double lobe blower) की घिरनी (pulley) घूमते घूमते अचानक टूट गई और उस से विस्फोटक टुकड़े बाहर निकले। सन्योगवश, घिरनी कवच (चित्र 2) ने टूटे हुये टुकड़ों को आकृष्ट किया। यदि कवच का उद्देश्य केवल सम्पर्क से दूर रहना, या निरीक्षण के लिये; को निकाला गया होता तो, तो नजदीक में कोई यदि व्यक्ति होता, तो गम्भीर रूप से घायल हो जाता या अपघात हो जाता।

ब्लोअर के अंदर पानी की काफी मात्रा पाई गई। सेपारेटर से पानी बाहर आया। इस पृथक्कारक का डिजाइन पानी के कणों को और प्रोसेस से रेशेदार धूल की थोड़ी सी मात्रा को अंदर ही रखने के उद्देश्य से किया गया था। पानी के कारण घूमते हुए लोब बंद हो गये, और वे अचानक टूट गये और उनके टुकड़े ब्लोअर केसिंग में अंदर ही रह गये। घिरनी के शेफ्ट (shaft) का घूमना भी बंद हो गया, और घिरनी के रिम (rim) के लगातार घूमने के संयोग से घिरनी के टुकड़े टुकड़े हो गये।

पृथक्कारक के ड्रेन लाइन में पानी की सील थी (चित्र 1)। यह और रोधक वाल्व वायु के उल्टे प्रवाह को रोकने के लिये विद्यमान थे, इस से पृथक्कारक थोड़े से निम्न दबाव पर प्रचालन कर पाया।



चित्र 1. तुषार पृथक्करण प्रक्रिया



चित्र 2. ब्लोअर घिरनी मोटर द्वारा चालित

क्या हुआ ?

- शटडाउन के दौरान, तुषार पृथक्कारक (separator) और इस के ड्रेन को साफ किया था और उस को खाली किया था।
- स्टार्ट अप प्रणाली के अनुसार ब्लोअर को शुरू करने से पहले, पानी की सील को भरना आवश्यक नहीं था। रोधक वाल्व के कारण ड्रेन वाल्व में गतिरोध पैदा हुआ और पानी की सील वायु से संचनित हुये पानी से भर गई। इस लिये यह स्टार्ट अप से पहले यह खाली हो गया।
- तुषार सेपारेटर द्वारा रूके हुये धूल के कणों के कारण रोधक वाल्व में अवरोध उत्पन्न कर दिया और वाल्व खुला रह गया। इस से वायु का प्रवाह लगातार ड्रेन वाल्व से प्रवाहित होता रहा। इस धारा प्रवाह से, सेपारेटर से पानी ब्लोअर के अंदर जाने वाली पाइप में आ गया और इस कारण सील प्रभावकारी तरीके भर नहीं पाई।
- वास्तविक खतरा अचानक से रूकी घिरनी से टूटे हुए तेज टुकड़े थे, इस का मूल कारण था – ड्रेन से पानी का अंदर प्रविष्ट करना था।
- अवरोधक वाल्व का विफल होना (शायद शट डाउन से काफी देर पहले और पानी की सील भरी हुई) का सामान्य प्रकार से अनुभव नहीं किया जा सका।

आप क्या कर सकते हैं ?

- प्रोसेस जोखिम विश्लेषण के दौरान, उन भागों का विफल होना, जिनके गम्भीर परिणाम हो सकते हैं, उन्हें सुरक्षा – जोखिम भरा उपकरण (एस सी ई) का नामकरण दिया गया है। उन्हें जाने और उन के कार्य विधि को समझने का प्रयास करें।
- यह सुनिश्चित करें कि आप के सन्यंत्र में सुरक्षा विकट उपकरणों की उचित जांच की गई है और यह योग्य अभियंताओं द्वारा बनाई गई है।
- यह समझने का प्रयास करें कि वाल्व और रोधक वाल्वों का प्रोसेस डिजाइन में उपलब्ध कराया गया है। इस स्थिति का अंदाजा भी लगाना जरूरी है, यदि इस ने सही प्रकार से कार्य नहीं किया, तो क्या हो सकता है। यदि आपने प्रोसेस जोखिम विश्लेषण में भाग लिया है, तो आप यह सुनिश्चित करें कि विफल होने के सभी प्रकारों को अध्ययन करते समय सोचा गया है।
- उपकरण के आंतरिक भागों का विफल होना, और इस के साथ पाइप के अभिन्न भागों जैसे कि वाल्व का विफल होना – हो सकता है कि आप को यह दृश्य न हो। यदि आप को यह सन्देह है कि आप के सन्यंत्र के कोई भी एस सी ई (SCE) भाग, विशेष रूप से जो कि आप को दिख नहीं रहा है (ताप रोधक सामग्री के नीचे या अन्य लाइनों के पीछे), उचित प्रकार से कार्य नहीं कर रहा है, आप अपनी चिंता अभियंता और प्रबंधन को अवश्य सूचित कर दें।
- आप यह सुनिश्चित करें कि सभी वाल्व की स्थितियाँ पक्की, सभी उपकरणों, और प्रोसेस (उपकरणों में सही द्रव्य का स्तर) स्टार्ट अप प्रणालियों के दौरान उपलब्ध है। स्टार्ट अप से पहले इन का वर्णित किया जाना आवश्यक है: यह “प्रचालन तैयारी” का महत्वपूर्ण भाग है।

अपने स्टार्ट अप प्रणालियों के बारे में सोचें – और उनका अनुसरण करें!

©AIChE 2020. सभी अधिकार सुरक्षित शैक्षणिक और गैर लाभ उद्देश्यों के लिए पुनःप्रकाशन को प्रोत्साहन दिया जाता है। तथापि AIChE की लिखित अनुमति के बिना अन्य उद्देश्यों के लिए इसका पुनःप्रकाशन वर्जित है। आप हमें ccps_beacon@aiche.org या 646-495-1371 पर सम्पर्क करें।