

ગરમી ફેરબદલ કરતાં પ્રવાહીની પ્રતિક્રિયાશીલતા ને સમજો !

ફેબ્રુઆરી – ૨૦૧૧

જ્યારે તમે પ્લાન્ટમાં રહેલા રસાયણની પ્રતિક્રિયા વિશે વિચારો ત્યારે ગરમી ફેરબદલ કરતાં પ્રવાહી અને પ્રક્રિયામાં વપરાતાં રસાયણો વચ્ચેની પ્રતિક્રિયાની શક્યતા વિશે પણ વિચારવાનું ભુલશો નહીં, જે હીટ એક્સચેન્જર , કન્ડેન્સર, રીબોઇલર, રીએક્ટરના જેકટ કે કોઇલ અથવા તો બીજા ગરમી ફેરબદલ કરતાં સાધનોમાં લીકેજ થવાથી થઈ શકે છે. એક પ્લાન્ટમાં ઓક્સીડેશન રીએક્ટરની બહાર જતી પાઇપમાં ઘડાકો થતાં ૩૬ ઈંચની પાઇપની ફાટી ગઈ. આ ઘડાકો નાઇટ્રેટ સોલ્ટની પ્રતિક્રિયાને કારણે થયો હતો, જે ગરમી ફેરબદલ કરતાં પ્રવાહી તરીકે રીએક્ટર માંથી ગરમી દુર કરવા માટે વપરાતું હતું, લીક થયેલ પ્રવાહી પાઇપની બંધ ભાગમાં પહોંચ્યું જ્યાં પહેલેથી કાર્બનોઇસ પદાર્થ ફસાઈ ને જમા થયેલ હતો. પ્રતિક્રિયા રસાયણીક ચકાસણી પરથી જાણવા મળ્યું કે આ પ્રતિક્રિયા ટીએનટી સ્ફોટક ના વિઘટન ને મળતી આવતી હતી.



સદભાગ્યે કોઈને ઈજા થઈ નહીં. આ અકસ્માત બતાવે છે કે નાઇટ્રેટ સોલ્ટના લીકેજ ને અટકાવવું કેટલું અગત્યનું હતું, લીક થાય તો તેની જાણ થવી અને જો લીકેજ થાયતો સુરક્ષિત પ્લાન્ટ બંધ કરવાની પધ્ધતિ કેટલી જરૂરી હોય છે. આ અકસ્માતમાં પ્રમાણમાં વધારે પ્રતિક્રિયા કરનાર ગરમી ફેરબદલ પ્રવાહી (નાઇટ્રેટ સોલ્ટ) સમાવિષ્ટ હતું, ઘણાં પ્રક્રિયા પદાર્થો ગરમી ફેરબદલ માટે વપરાતાં સામાન્ય પ્રવાહી સાથે પણ પ્રતિક્રિયા કરી શકે છે જેમ કે પાણી, વરાળ, બ્રાઇન ભેળવેલ પ્રવાહી, ઈથીલીન ગ્લાઇકોલવાળું પ્રવાહી અથવા ગરમી ફેરબદલ કરતાં ઓઇલ. પ્રતિક્રિયા ગરમી અથવા ગેસ અને દબાણ પણ ઉત્પન્ન કરી શકે છે.

તમે શું કરી શકો ?

- ખાત્રી કરો કે તમારી પ્રક્રિયાના જોખમના પૃથક્કરણમાં પ્રક્રિયામાં ભાગ ન લેતાં પ્રવાહીના સંભવિત લીકેજ તેમજ પ્રતિક્રિયાના જોખમને ધ્યાનમાં લેવામાં આવેલ છે. દા.ત.: ગરમી બદલાવતાં પ્રવાહી, ગરમી ફેરબદલ કરતાં પ્રવાહી માં ઉમેરેલાં વધારાના પદાર્થો જેવાકે કાટ નિરોધક અથવા બાયોસાઇડ, પંપ, એજન્ટર, કોમ્પ્રેસર અથવા બીજા ફરતાં સાધનોમાં વપરાતાં લુબ્રિકેટીંગ ઓઇલ, વેન્ટ દ્વારા ભેગો કરાયેલ પદાર્થ ને પ્રક્રિયા સાધનનાં ઠલવવામાં આવે, અથવા બીજું કોઈપણ રસાયણ જે તમારી પ્રક્રિયા સાધનોમાં ભળી શકે.

- યુટીલીટી પ્રવાહીનું લીકેજ પ્રક્રિયા સાધનોમાં થાય તો તેની ખબર કેવી રીતે થાય તે જાણશો. – જેમાં રીએક્ટર અથવા હીટ એક્સચેન્જર સામેલ છે જેમાં હજારો ટયુબ્સ હોય છે અને જેના લીકેજ થી બચવા ખુબ જ સારસંભાળ અને નિરીક્ષણ પદ્ધતિની જરૂર હોય છે. તમારે જાણવું જરૂરી છે કે:

તમે કેવી રીતે જાણશો કે પ્રક્રિયામાં લીકેજ થયું છે ?

જો તમને લીકેજ જણાશે તો તમારી પ્રક્રિયામાં તમે કયા વિશિષ્ટ બદલાવ જોશો ?

પ્રક્રિયામાં એવા કોઈ ચોક્કસ પેરામીટર છે ? જે તમને લીકેજ શોધવામાં મદદરૂપ થાય ?

તમને લીક થવાની સંભાવના દેખાય તો તમે શું કરશો ?

ગરમી અને ઠંડક આપનારા પ્રવાહી તમારી પ્રક્રિયા સાથે પ્રતિક્રિયા કરી શકે છે તે ભુલશો નહીં !