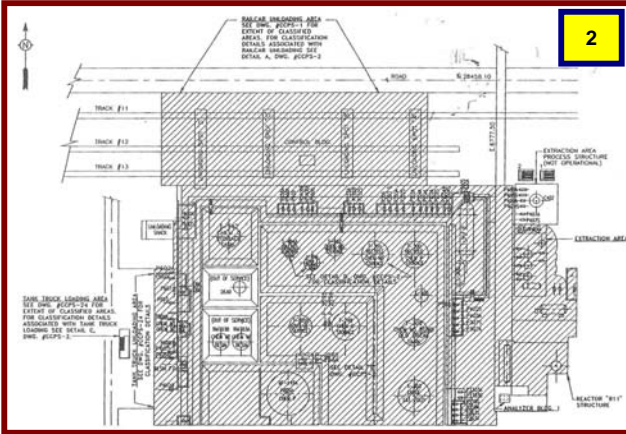
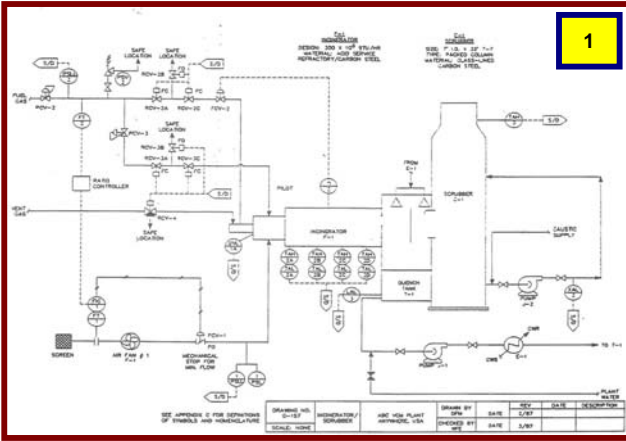


ใครเคยเห็นข้อมูลกระบวนการผลิตอย่างปลอดภัย(PSI)?

กันยายน 2553



อะไรคือข้อมูลกระบวนการผลิตอย่างปลอดภัย (PSI)? มันคือข้อมูลเกี่ยวกับกระบวนการทางเคมี อุปกรณ์และเทคโนโลยีของโรงงานของเรา มันถูกรวบรวมจากทั้งภายในและภายนอกบริษัท จากงานวิจัยและพัฒนาต่างๆ ทางด้านวิศวกรรม ด้านการผลิตและข้อมูลจากผู้จัดจำหน่ายวัตถุดิบ เทคโนโลยีกระบวนการผลิต อุปกรณ์ต่างๆ พนักงานฝ่ายผลิตหรือพนักงานซ่อมบำรุงจะต้องรู้จักกับข้อมูลกระบวนการผลิตอย่างปลอดภัย (PSI) อันดับแรกคือการวิเคราะห์อันตรายจากกระบวนการผลิต (PHA). ข้อมูลกระบวนการผลิตที่ปลอดภัย (PSI) ได้แก่แบบแปลนของกระบวนการผลิต วิธีการผลิต เอกสารและหนังสือที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตที่จะใช้เป็นข้อมูลให้กับทีมวิเคราะห์อันตรายจากกระบวนการผลิต ข้อมูลกระบวนการผลิตอย่างปลอดภัย (PSI) มักจะถูกใช้ในทบทวนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC) ความเข้าใจถึงระบบกระบวนการผลิตในปัจจุบันเป็นสิ่งสำคัญ เพื่อที่จะได้ประเมินผลกระทบต่อ การเปลี่ยนแปลงต่อกระบวนการผลิต ตัวอย่างเช่นการเปลี่ยนวาล์วจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานของท่อที่ วาล์วนั้นจะติดตั้งด้วย นั่นหมายถึงว่าวาล์ว ปะเก็น สลักและส่วนประกอบต่างๆจะต้องถูกติดตั้งตาม มาตรฐานของท่อด้วย เราจะทราบได้อย่างไร? จึงต้องตรวจสอบจากจากมาตรฐานของท่อในข้อมูล กระบวนการผลิตอย่างปลอดภัย (PSI) จากข้อมูลการออกแบบทางด้านวิศวกรรม

ตัวอย่างที่สำคัญของข้อมูลกระบวนการผลิตอย่างปลอดภัย (PSI) ได้แก่แบบของท่อและอุปกรณ์ (P&ID) (1) แบบการแบ่งพื้นที่อันตรายในโรงงาน (2), และรายงานวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการ ผลิต (3), รายงานทบทวนการจัดการการเปลี่ยนแปลง, รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ, อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล, ข้อปฏิบัติในการผลิตและซ่อมบำรุง เป็นต้น

1. แบบของท่อและอุปกรณ์(P&ID)
2. แบบการแบ่งพื้นที่อันตรายในโรงงาน
3. ตัวอย่างของเอกสารของการวิเคราะห์อันตราย (PHA)

P&ID No: E-250
Revision: D
Meeting Date: 9/5/90
Team: Mr. Smart, Mr. Associate, Ms. Piper, Mr. Stedman, Mr. Volt (all from the ABC Anywhere Plant)

Item Number	Deviation	Causes ^a	Consequences	Safeguards	Actions
L.O LINE - AIR SUPPLY LINE TO INCINERATOR (INTENTION: SUPPLY 15,000 SCFM OF AIR TO INCINERATOR AT AMBIENT TEMPERATURE AND 3 IN. WC)					
1.1	No flow	1 - Air fan #1 fails off 2 - FCV-1 fails closed 3 - FT-1 fails - high signal 4 - FT-2 fails - low signal	A - Incinerator shuts down. Possible release out the scrubber stack. Potential incinerator explosion if shutdown interlocks fail	1 - Redundant fan on standby with autostart A - Low-low air pressure (PSL-1) shutdown interlock 1.2.3.4.6 - Multiple incinerator	1 2

เราสามารถทำอะไรได้?

ข้อมูลการผลิตอย่างปลอดภัย(PSI) เป็นสิ่งจำเป็นในการผลิตและซ่อมบำรุงอย่างปลอดภัย แต่มันจะมีคุณค่าถ้ามันถูกต้องทันสมัยและถูกนำมาใช้ คุณจะต้องทราบว่า มันอยู่ที่ไหน นี่คือตัวอย่างที่คุณสามารถทำให้คุณมั่นใจว่าข้อมูลกระบวนการผลิต(PSI) ในโรงงานถูกต้อง

- ถ้าคุณเข้าไปในโรงงานและทำให้แบบของท่อทันสมัย คุณจะต้องทำงานนั้นอย่างจริงจัง วาล์วที่ไม่แสดงในแบบอาจจะแตกต่างจากของจริงที่มีอยู่ คุณไม่สามารถปีศาจวาล์ว นั้นถ้าคุณไม่รู้ว่ามีวาล์วนั้นอยู่ที่นั่น
- ถ้าคุณพบว่าการผลิตอย่างปกติแตกต่างจากข้อปฏิบัติในการผลิต จะต้องแจ้งให้กับหัวหน้าทราบ ไม่ว่าข้อปฏิบัติในการผลิตนั้นจะถูกดัดแปลงหรือวิธีการผลิตถูกทำจาก ความต้องการของวิธีการเดิม
- ถ้าคุณพบความผิดพลาดของแบบ จะต้องแจ้งหัวหน้าหรือวิศวกร เพื่อทำการแก้ไขให้ถูกต้อง
- ถ้าคุณจะต้องใช้แบบที่ถูกแก้ไขหลายครั้ง ควรแจ้งหัวหน้าหรือวิศวกรถึงความสับสนของแบบและควรจะใช้แบบที่ถูกต้อง
- ให้จำไว้ว่าระบบควบคุมเอกสารเป็นส่วนหนึ่งของข้อมูลการผลิตอย่างปลอดภัย(PSI)และจะต้องเป็นข้อมูลที่ทันสมัยเมื่อมีการแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลง

ข้อมูลการผลิตอย่างปลอดภัย(PSI)ของคุณอยู่ที่ไหน?