

ความมั่นคงของอุปกรณ์(Mechanical Integrity)

พฤษภาคม 2552



1



2



3



4

ถังลมที่มีความดันแตก ทำให้ส่วนก้นของถังแตกออกตามรูปที่ 1 และปลิวไปชนกำแพงตามรูปที่ 2 ทีมสอบสวนได้พบสาเหตุของอุบัติเหตุมาจากสภาพของถังที่มีการผุกร่อนและมีสนิมที่ก้นของถังตามรูปที่ 3 และการซ่อมถังโดยการเชื่อมของถังของไม่ดีตามรูปที่ 4 ถึงแม้ว่าการซ่อมถังโดยการเชื่อมที่ไม่ดีพอจะไม่ใช่ว่าสาเหตุหลักของอุบัติเหตุในครั้งนี้ แต่มันก็แสดงถึงการซ่อมบำรุงและการตรวจสอบที่ไม่ดีพอ ซึ่งอาจจะทำให้เกิดถังแตกได้ แต่ก็ยังโชคดีที่ไม่มีใครอยู่ในบริเวณนั้นในเวลาที่ถังแตก ทำให้ไม่มีผู้ใดได้รับบาดเจ็บจากเหตุการณ์นี้.

เราจะทำอะไรได้?

- ให้ตรวจสอบถัง ท่อและอุปกรณ์ต่างๆ ในโรงงานของเรา ถ้าพบว่ามีสภาพผุกร่อนหรือการซ่อมบำรุงไม่ดีให้รายงานไปยังผู้เกี่ยวข้อง การตรวจสอบให้รวมทั้งการตรวจท่อ ถังแก๊สที่มีความดันโดยให้ทำการตรวจสอบเป็นประจำ
- มีความเข้าใจการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ในโรงงานของเราและเข้าใจบทบาทหน้าที่ที่จะต้องทำให้งานเหล่านั้นเสร็จสมบูรณ์ถูกต้องตามแผนงานที่ต้องการ
- ในขณะที่มีการซ่อมบำรุงที่จะต้องถอดฉนวนที่หุ้มอุปกรณ์ออก ให้ใช้โอกาสนี้ให้ตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ที่ถูกหุ้มด้วยฉนวน.
- ต้องมั่นใจว่ารอยเชื่อม การซ่อมแซมอุปกรณ์ด้วยการเชื่อมจะต้องทำตามมาตรฐานและเป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบของอุปกรณ์นั้น
- ต้องใจว่าถังต่างๆ ที่มีความดันในโรงงานของเรา รวมทั้งถังที่เคลื่อนที่ไปในที่ต่างๆ และถังที่ติดอยู่กับอุปกรณ์ เช่น อุปกรณ์อัดความดัน อุปกรณ์ความเย็น ระบบอัดลมเป็นต้น จะต้องรวมอยู่ในแผนการตรวจสอบระบบความมั่นคงของอุปกรณ์และถูกตรวจสอบโดยช่างผู้ชำนาญการ ซึ่งแผนการตรวจสอบนี้จะต้องรวมถึงการตรวจสอบการผุกร่อนของอุปกรณ์ที่ถูกหุ้มฉนวนด้วย
- ต้องมั่นใจว่าถังลมที่มีความดันและถังแก๊สต่างๆ ถูกเก็บในที่แห้งและป้องกัน ไม่ให้เกิดการผุกร่อน

ให้มันตรวจสอบอุปกรณ์ที่อาจเสียหายและผุกร่อน!