

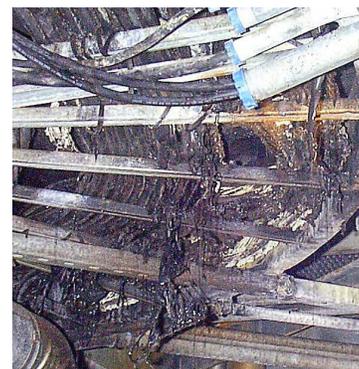
Avete in fabbrica pallets simili a questo?

Modeste quantità derivanti da alcuni lotti di produzione sono state trasferite in piccoli contenitori e sistemate su un pallet vicino a reattori per potere essere facilmente disponibili in caso di necessità. La foto sulla destra mostra la risistemazione del pallet della materia prima.

In Fabbrica si è verificato un incendio che si è originato sopra o accanto al pallet. Il fuoco è stato spento dal sistema a sprinkler e non ci sono stati feriti. Tuttavia, l'incendio ha causato rilevanti danni all'impianto elettrico, ai cavi del sistema di controllo e della strumentazione la cui riparazione ha richiesto una lunga fermata dell'impianto. La foto sottostante sulla sinistra mostra il pallet dopo l'incendio e la foto sulla destra mostra alcuni cavi e collegamenti danneggiati.



Nella investigazione è stato rilevato che parte del materiale stoccato nei recipienti era incompatibile e, nel tempo, alcune sostanze erano fuoriuscite dai contenitori in quanto eccessivamente riempiti o danneggiati o presenti sulla loro parete esterna. Parte di questo prodotto è colata, attraverso il grigliato del pavimento, su una canalina di cavi presente sotto il pavimento. Era difficile vedere il materiale presente nella canalina oppure rimuoverlo e così il materiale fuoriuscito ha reagito, producendo calore e si è incendiato.



Lo sapevi?

- Molte sostanze sono incompatibili fra loro e possono originare incendi o fumi tossici quando vengono a contatto.
- Quando un materiale incompatibile reagisce, può produrre sufficiente calore per bruciare e provocare un incendio.
- Sostanze incompatibili sversate possono non reagire immediatamente – la reazione potrebbe iniziare lentamente e, nel tempo, produrre calore sufficiente da innescare un incendio.
- Ordine e pulizia non servono solo per l'apparenza – lo sversamento di sostanze può provocare incendi e rischi alla salute.

I membri del CCPS PSID possono consultare in "Reactive" nella Free Search

Cosa puoi fare?

- Conoscere la compatibilità dei reagenti sul tuo impianto e seguire le procedure impiantistiche per lo stoccaggio e l'utilizzo di sostanze incompatibili. In molti siti viene utilizzata una tabella chimica di compatibilità che riassume queste informazioni.
- Ispezionare regolarmente tutti i contenitori ed assicurarsi che siano correttamente etichettati. Sostituire ogni contenitore che presenti danneggiamenti oppure perdite.
- Pulire immediatamente tutti gli sversamenti. Non lasciare che il prodotto fuoriuscito si accumuli in attesa che, in futuro, entri in contatto con altri materiali.
- Riempire e svuotare i contenitori di sostanze chimiche in postazioni approvate dove ciò può essere fatto in sicurezza.
- Non stoccare contenitori vicino alle uscite e docce di emergenza oppure alle postazioni lavaocchi, o accanto a quadri elettrici od a canaline oppure ad altre importanti apparecchiature.

Se tu non tieni pulito, chi lo farà?