

## Uma "BOA IDÉIA" PODE SE TORNAR RUIM. . .



## QUANDO VOCÊ IGNORA A GESTÃO DE MUDANÇA!

### Eis o que aconteceu:

Um mecânico estava drenando óleo dessa grande caixa de engrenagens. O óleo estava fluindo  **muito** lentamente, então ele decidiu apressar o serviço conectando um mangueira de ar comprimido para empurrar o óleo para fora da caixa. Não demorou muito para os resultados aparecerem. A caixa de ferro fundido se rompeu, com um grande pedaço de metal voando em direção ao chão. Felizmente, ninguém se feriu.

### Porque isso aconteceu?

- A caixa de engrenagens não é um vaso de pressão
- Foi admitido mais ar do que podia ser ventado, deste modo houve aumento da pressão interna
- O processo de GM não foi utilizado

### O que você pode fazer?

- Muitos equipamentos em uma planta de processo químico não são projetados para suportar pressões. Verifique a documentação do equipamento, mas se não existir nenhuma placa referenciando um código ASME ou outros, considere que ele não foi feito para suportar pressão.
- Injetar ar comprimido na caixa de engrenagens foi uma mudança e deveria ter sido avaliada através de uma processo de GM.
- Esteja alerta para pequenas mudanças que podem não ser seguras.

### Eis o que deveria ter ocorrido:



Boas idéias melhoram as operações e reduzem riscos todos os dias. Entretanto, antes de por em prática uma boa idéia, é essencial estudar a mudança para ter certeza que ela não introduzirá novos perigos ou riscos no local de trabalho. Neste acidente, o mecânico deveria ter reconhecido que o que ele estava prestes a fazer não era uma mudança "de natureza" e utilizado o processo de Gestão de Mudança (GM) para avaliação. Isso teria identificado que a caixa de engrenagens não fora projetada para suportar pressão.

**Nem tudo trabalha melhor sob pressão. Utilize mangueiras de ar com cuidado!**